

HB

中华人民共和国航空工业部标准

HB3897-86

普通螺纹校对塞规

M52×1~M100×2校通-通TT

1986-12-30发布

1987-10-01实施

中华人民共和国航空工业部 批准

HB3897-86

普通螺纹校对塞规

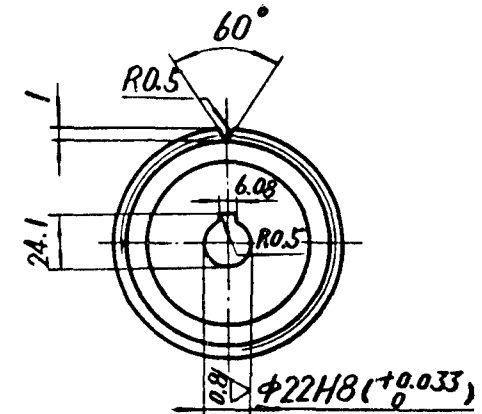
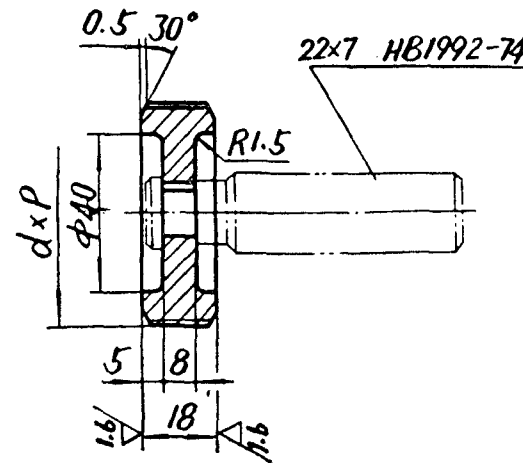
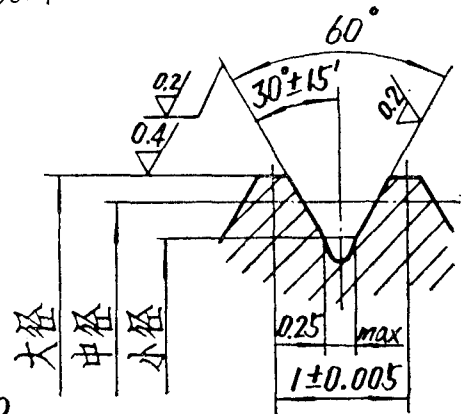
校通一通 TT

M152x1~M100x2

代替

其余 $\nabla 3.2$

M52x1 M56x1



分类代号: 0480

标记示例: M152x1-3h4h TT 的螺纹校对塞规 0480/M152x1-3h-TT

螺 纹			TT				
直径 d	螺距 p	公差带	大 径		中 径		小径 \leq
			基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	
52	1	3h4h	52.000	± 0.007	51.340	± 0.0035	50.907
		4h 5h4h 5h6h		± 0.009	51.333	± 0.004	50.900
		6h 7h6h		± 0.011	51.324	± 0.0045	50.891
		8h		± 0.014	51.316	± 0.006	50.883
		5g6g	51.974	± 0.009	51.307	± 0.004	50.877
		6g 7g6g		± 0.011	51.298	± 0.0045	50.865
		8g		± 0.014	51.290	± 0.006	50.857
		6f		51.960	± 0.011	51.284	± 0.0045
		6e	51.940	± 0.011	51.264	± 0.0045	50.831

螺 纹			TT				
直径 d	螺距 p	公差带	大 径		中 径		小径 \leq
			基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	
56	1	3h4h	56.000	± 0.007	55.340	± 0.0035	54.907
		4h 5h4h 5h6h		± 0.009	55.333	± 0.004	54.900
		6h 7h6h		± 0.011	55.324	± 0.0045	54.891
		8h		± 0.014	55.316	± 0.006	54.883
		5g6g	55.974	± 0.009	55.307	± 0.004	54.877
		6g 7g6g		± 0.011	55.298	± 0.0045	54.865
		8g		± 0.014	55.290	± 0.006	54.857
		6f		55.960	± 0.011	55.284	± 0.0045
		6e	55.940	± 0.011	55.264	± 0.0045	54.831

1. 材料, CrMn钢, 按 GB1299-77; 或 T12A钢, 按 GB1298-77.
2. 热处理, 淬火 HRC58~65.
3. 切去两端不完整螺纹.
4. 技术条件按 HB3908-86

